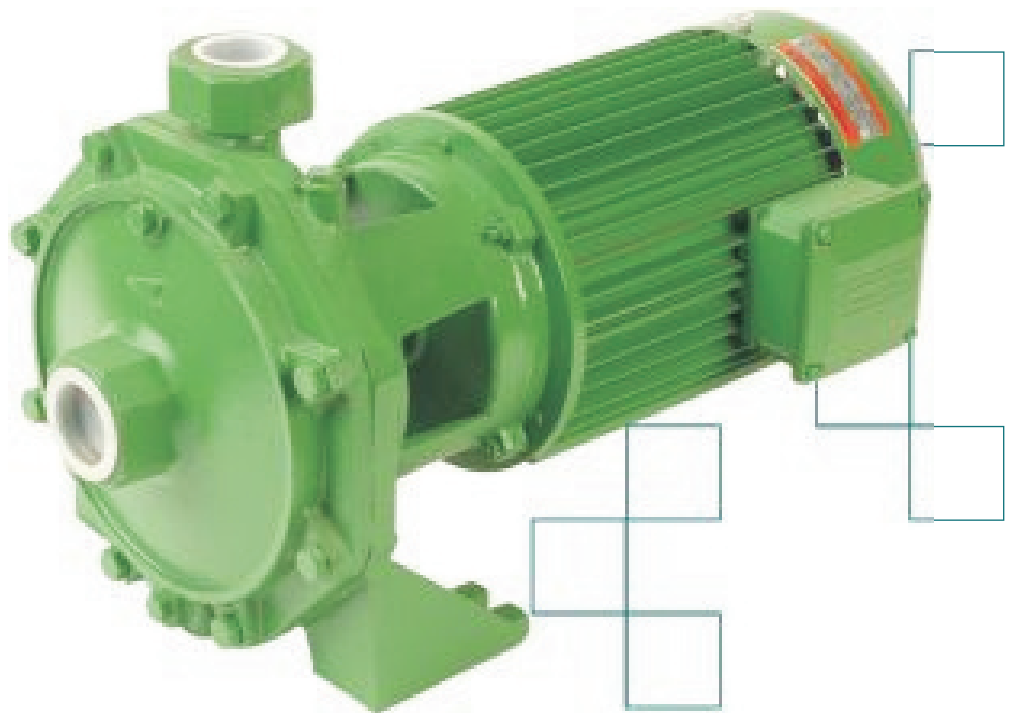


BOMBAS CENTRIFUGAS TRIFÁSICAS DE DOS ETAPAS

- Caudales hasta 18 m³/h y alturas hasta 90 m
- Dos impulsores contrapuestos con empuje axial equilibrado
- Funcionamiento silencioso, alta eficiencia y versatilidad
- Mayor aprovechamiento de la potencia del motor, menor consumo energético
- Aplicación en instalaciones industriales, torres de refrigeración, presurización y equipos contra incendio

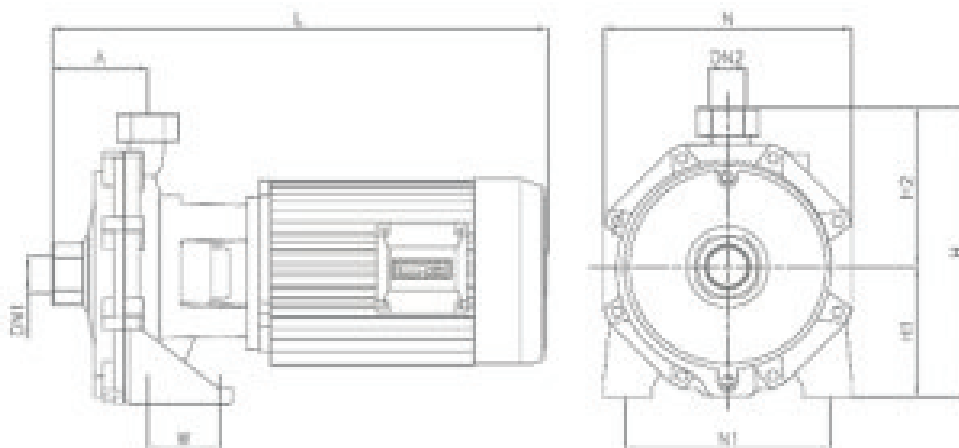


2DCm-70 T



Características

- Cuerpo de fundición gris
- Doble impulsor radial centrífugo de bronce
- Motor cerrado trifásico IP54, aislación CI.F
- Sello mecánico de cerámica y grafito
- Eje de acero inoxidable AISI 304
- Orificios roscados según ISO 228



MODELO		POTENCIA I NOM.			MEDIDAS (mm)								PESO Kg		
		KW	HP	(Amps)	L	A	N	N1	H	H1	H2	DN1		DN2	W
2DCm-70 T	380V-50Hz	4	5.5	9.2	535	115	265	205	310	140	170	1 ½	1 1/4	453	39
2DCm-80 T	380V-50Hz	5.5	7.5	11.2	545	115	265	205	310	140	170	1 ½	1 1/4	540	42.5
2DCm-90 T	380V-50Hz	5.5	7.5	15.8	655	115	275	220	335	155	180	2"	1 1/4	570	62

PERFORMANCE HIDRÁULICA A 50 HZ

